



DJS 1350:2025

Third Edition

ع ت ٢٠٢٥/١٣٥٠

الإصدار الثالث

مشروع تصويت
(تين معدل)

المواد العازلة — المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبق سائلاً والمستخدم
في التسقيف
*Insulating materials – Standard specification for Liquid applied acrylic
coating used in roofing*

" هذه الوثيقة مشروع تصويت "

رجوع لإشياء الرأى المحظرات

"This Jordanian Standard is based on ASTM D6083/D6083M:2024, Standard specification for Liquid applied acrylic coating used in roofing, Copyright ASTM International, 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA, printed pursuant to license with ASTM International."

المحتويات

المقدمة

١	١ - المجال
١	٢ - المراجع التقييسية
٢	٣ - المصطلحات والتعاريف
٢	٤ - التصنيف
٢	٥ - المواد والتصنيف
٢	٦ - الخصائص الفيزيائية للسائل والطبقة الرقيقة المتصلبة
٤	٧ - طرق الفحص
٦	٨ - المعاينة
٦	٩ - الرفض وإعادة التسليم
٦	١٠ - بطاقة البيان
٧	الملحق - أ (تقييسي) التعديلات الفنية الوطنية
٨	الملحق - ب (إعلامي) التعديلات الهيكلية الوطنية

المجداول

٣	الجدول ١ - متطلبات الخصائص الفيزيائية للسائل
٣	الجدول ٢ - متطلبات الخصائص الفيزيائية للطبقة الرقيقة المتصلبة
٧	الجدول أ - ١ - قائمة التعديلات الفنية الوطنية
٨	الجدول ب - ١ - قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلة من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعيًا لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الأوروبية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تتم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية*.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ بدراسة المواصفة القياسية الأردنية ٢٠١٢/١٣٥٠ الخاصة بالمواد العازلة - الطلاء الأكريليكي المطبق سائلاً والمستخدم في التسقيف، ومشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠ الخاص بالمواد العازلة - المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبق سائلاً والمستخدم في التسقيف، وأوصت باعتماد المشروع المعدل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لعام ٢٠٠٠ وتعديلاته.

تعد هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠ تبني معدل مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D/٦٠٨٣ D/٦٠٨٣ M/٢٠٢٤ المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبق سائلاً والمستخدم في التسقيف، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المفردة (|) في الهوامش إلى التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وأ، وتشير الخطوط العمودية المتقطعة (:) في الهوامش إلى التعديلات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وب، وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ في الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

المواد العازلة - المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبق سائلاً والمستخدم في التسقيف

١- المجال

١-١ تختص هذه المواصفة القياسية الأردنية بالطلاء الأكريليكي المرن المستحلب في الماء والمطبق سائلاً كطلاء حماية للأسقف.

١-٢ تتضمن هذه المواصفة القياسية الأردنية إرشادات تتعلق بطريقة التطبيق.

١-٣ لا تغطي هذه المواصفة القياسية الأردنية إلى معالجة جميع المخاوف المتعلقة بالسلامة، إن وجدت، المرتبطة باستخدامها. تقع مسؤولية إنشاء الممارسات المناسبة للسلامة والصحة والبيئة المناسبة، وكذلك تحديد إمكانية تطبيق القيود التنظيمية قبل الاستخدام على عاتق مستخدم هذه المواصفة القياسية الأردنية.

٢- المراجع التقييسية

الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة. الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهرس المواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٠١، المصطلحات القياسية للدهانات والطلاءات ذات العلاقة والمواد وتطبيقاتها.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧١، طريقة الفحص القياسية لخواص المطاط - تأثير السوائل.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٥٢٢ / M٥٢٢، طرق الفحص القياسية لفحص الشئ على قالب (مندريل) للطلاءات العضوية المرتبطة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٢٤، طريقة الفحص القياسية لمقاومة التآكل للمطاط المفلكن العادي والدلائل الحرارية المرنة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٩٠٣، طريقة الفحص القياسية لمقاومة التقشر أو النزاع للرباط اللاصقة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٤٤، طرق الفحص القياسية لتحديد المحتوى غير المتطاير في اللورينشات.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٥٣، طرق الفحص القياسية لانتقال بخار الماء عبر طبقات الطلاء العضوي.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢١٩٦، طرق الفحص القياسية لخصائص الانسياب للمواد غير النيوتونية باستخدام جهاز قياس اللزوجة الدوراني.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٣٧٠، طريقة الفحص القياسية لخصائص الشد للطلاءات العضوية.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٦٩٧، طريقة الفحص القياسية لحجم المواد غير المتطابقة في الطلاءات الشفافة أو المصبوغة.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧٨٩ / M ٤٧٨٩، الممارسة القياسية لظروف وإجراءات فحص التجوية المسرعة للمواد البيتومينية (طريقة Xenon-arc).
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد G ٢١، الممارسة القياسية لتحديد مقاومة المواد المبلعمة الصناعية للفطريات.
- المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨، المواد العازلة - مصطلحات التسقيف والعزل المائي.

٣- المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦ والمواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨.

٤- التصنيف

يُعرف النوع الأول (Type I) والنوع الثاني (Type II) من خلال الخصائص الفيزيائية للسائل الموضحة في الجدول ١، وخصائص الطلاء المتصلب الفيزيائية الموضحة في الجدول ٢.

٥- المواد والتصنيع

يجب أن يكون المنتج، كما يُصنع، في حالة سائلة ليتم تطبيقه على سطح الأسطح باستخدام الفرشاة أو الكشط (المسحة المطاطية) أو باستخدام المدحاة (الرول) أو بالرش، ويجب أن يتكون المنتج من مزيج من مبيدات الحشرات مبلغم أكريليكي ذي أساس مائي ومرن مضافاً إليه الأصباغ المختلفة والمضافات الأخرى لإعطائه الخصائص الفيزيائية المطلوبة.

٦- الخصائص الفيزيائية للسائل والطبقة الرقيقة المتصلبة

- ٦-١ على الرغم من أن المنتج يُورد في صورة سائلة، إلا أن أدائه يعتمد على الخصائص الوظيفية للمادة المتصلبة لإعطاء شكل طبقة رقيقة. يتكون الطلاء على شكل طبقة رقيقة ملتصقة بالسطح الأساسي.
- ٦-٢ يجب أن يفي الطلاء السائل بمتطلبات الخصائص الواردة في الجدول ١.
- ٦-٣ يجب أن تفي الطبقة الرقيقة المتصلبة بمتطلبات الخصائص الواردة في الجدول ٢.

الجدول ١ - متطلبات الخصائص الفيزيائية للسائل

المتطلبات		طريقة الفحص حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد	الخاصية الفيزيائية
Type II	Type I		
من ٠,٢ باسكال × ثانية إلى ١٠٠ باسكال × ثانية	من ١٢ باسكال × ثانية إلى ٨٥ باسكال × ثانية	٢١٩٦ D	اللزوجة
$\leq 45\%$	$\leq 50\%$	٢٦٩٧ D	النسبة الحجمية للمواد الصلبة
$\leq 50\%$	$\leq 60\%$	١٦٤٤ D	النسبة الوزنية للمواد الصلبة

الجدول ٢ - متطلبات الخصائص الفيزيائية للطبقة الرقيقة المتصلبة

المتطلبات		طريقة الفحص حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد	الخاصية الفيزيائية
Type II	Type I		
الحد الأدنى ١٠٠ %	الحد الأدنى ١٠٠ %	٢٣٧٠ D	نسبة الاستطالة الابتدائية عند الكسر، عند ٢٣ °س
الحد الأدنى ١,٤ ميجا باسكال	الحد الأدنى ١,٤ ميجا باسكال	٢٣٧٠ D	مقاومة الشد الابتدائية (أقصى إجهاد)، عند ٢٣ °س
الحد الأدنى ١٠٠ %	الحد الأدنى ١٠٠ %	٢٣٧٠ D	نسبة الاستطالة النهائية عند الكسر (بعد التجوية المسرعة لمدة ١٠٠٠ ساعة)، عند ٢٣ °س
الحد الأقصى ٢٨٧٥ نانوغرام/باسكال × ثانية × متر	الحد الأقصى ٢٨٧٥ نانوغرام/باسكال × ثانية × متر	١٦٥٣ D	النفاذية
الحد الأقصى ٢٠ %	الحد الأقصى ٢٠ %	٤٧١ D	الانتفاخ المائي (بالكتلة)
لا يوجد تشقق أو تآكل	لا يوجد تشقق أو تآكل	٤٧٩٨ D / ٤٧٩٨ M	التجوية المسرعة لمدة ١٠٠٠ ساعة

الجدول ٢ - متطلبات الخصائص الفيزيائية للطبقة الرقيقة المتصلبة (تمة)

المتطلبات		طريقة الفحص حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد	الخاصية الفيزيائية
Type I	Type II		
الحد الأدنى ٣٥٠ نيوتن/متر	الحد الأدنى ٣٥٠ نيوتن/متر	٩٠٣ D	الالتصاق (في الحالة الرطبة)
تقييم صفر (خالي من الفطريات)	تقييم صفر (خالي من الفطريات)	٢١ G	مقاومة الفطريات
$< ١٠,٥$ كيلو نيوتن/متر	$< ١٠,٥$ كيلو نيوتن/متر	٦٢٤ D	مقاومة التمزق
اجتياز الحد الأدنى لفحص الثني على قالب (مندريل) عند ١٠° س	اجتياز الحد الأدنى لفحص الثني على قالب (مندريل) عند ٢٦° س	M ٥٢٢ D / ٥٢٢ D	المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة، (بعد التجوية المسرعة لمدة ١٠٠٠ ساعة)

٧- طرق الفحص

٧-١ تحضير نماذج الفحص

يتم تحضير طبقات الطلاء الرقيقة بتطبيق طبقتين من الطلاء، مع فترة تجفيف لا تقل عن ٤ ساعات بين الطبقتين، على سطح تحرير مناسب بحيث لا تتمزق الطبقة عند إزالتها (انظر طريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٣٧٠)، وذلك للحصول على شمع جاف إجمالي للطبقة قدره ٠,٥٠ ملليمتر.

تُترك الطبقة لتتصلب تماماً عند درجة حرارة $٢٣^\circ \pm ٢^\circ$ س ورطوبة نسبية ٥٠ ± ١٠ ٪ لمدة ٣٣٦ ساعة ± ١٢ ساعة. بعد مرور ١٦٨ ساعة من بدء التصلب، تُزال الطبقة من ورق التحرير وتُقلب للتصليب بإتمام التصلب بشكل كامل.

٧-٢ الاستطالة ومقاومة الشد (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٣٧٠)

٧-٢-١ تكون ظروف الفحص عند درجة حرارة $٢٣^\circ \pm ٢^\circ$ س ورطوبة نسبية ٥٠ ± ١٠ ٪.

٧-٢-٢ يتم قص نموذج الفحص بطول ٧٥ ملليمتر وعرض ١٣ ملليمتر ± ١٠ ٪.

٧-٢-٣ نوع الفحص أو ما يكافئه وظيفياً:

- سرعة التحميل: $(٢٥ \pm ١٠,٥)$ ملليمتر/دقيقة.

- بعد المقابض: $(٢٥ \pm ١٠,٥)$ ملليمتر.

٧-٣ التجوية المسرعة (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧٩٨)

- الدورة المطبقة: A.

- درجة حرارة اللوح الأسود غير المعزول: $(3 \pm 63)^\circ \text{C}$.

- المرشح: مرشح ضوء النهار.

- "المجلد الأدنى لإجمالي الطاقة المشعة: ١ ٢٦٠ كيلوجول/(متر^٢ × نانومتر) عند ٣٤٠ نانومتر و ١٥١,٢ ميغاجول/متر^٢ عند (٠,٠٠٠ إلى ٤٠٠) نانومتر (١٠٠٠ ساعة عند مستوى إشعاعي ٠,٣٥ واط/(متر^٢ × نانومتر) عند ٣٤٠ نانومتر كما هو محدد في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧٩٨).

٧-٤ النفاذية (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٥٣)

٧-٤-١ يتم استخدام طبقة رقيقة بسماكة ٠,٥ ملليمتر $\pm ١٠\%$.

٧-٤-٢ تكون ظروف الفحص عند درجة حرارة $23^\circ \text{C} \pm 2^\circ \text{C}$ ورطوبة نسبية $50\% \pm 10\%$.

٧-٤-٣ يتم الفحص في وضع معكوس بحيث تكون المياه ملائمة للطبقة الرقيقة.

٧-٤-٤ تسجل النتائج بوحدات القياس الدولية.

٧-٥ الانتفاخ المائي (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧١)

يجب أن يتم إجراء الفحص عند درجة حرارة $23^\circ \text{C} \pm 2^\circ \text{C}$ باستخدام الطبقة الرقيقة بسماكة ٠,٥ ملليمتر $\pm 10\%$ حيث تغمر في الماء المقطر لمدة (168 ± 4) ساعة. يتم تحديد الوزن في حينها.

٧-٦ الالتصاق بسطح محدد (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٩٠٣)

٧-٦-١ سرعة التحميل: ٥٠ ملليمتر/دقيقة.

٧-٦-٢ يتم تحضير نماذج الفحص بتطبيق طبقتين من الطلاء فوق بعضهما على سطح لوح مجلفن (ما لم يحدد غير ذلك) مع قطعة قماش يتم تضمينها بين طبقتي الطلاء لتعطي طبقة جافة بالكامل بسماكة تقاربها ٠,٥ ملليمتر $\pm 10\%$ (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٩٠٣). يترك اللوح ليجف لمدة ٦ ساعات ± ١٢ ساعة عند درجة حرارة $23^\circ \text{C} \pm 2^\circ \text{C}$ ورطوبة نسبية $50\% \pm 10\%$ قبل أن يتم إجراء فحص الالتصاق الرطب. إذا تم تحديد نوع الأساس المستخدم في الطلاء العازل فيجب تطبيق تعليمات الصانع أو المزود.

٧-٦-٣ يجب أن يتم غمر نماذج الفحص لمدة ١٦٨ ساعة ± 6 ساعة في ماء الحنفية عند درجة حرارة $23^\circ \text{C} \pm 3^\circ \text{C}$ قبل أن يتم إجراء فحص الالتصاق الرطب. يتم فحص العينات مباشرة بعد عملية الغمر (النقع).

٧-٧ مقاومة التمزق (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٢٤، قالب C).

٧-٨ المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٥٢٢ / M٥٢٢D، الطريقة ب)

يطبق المنتج بسماكة منتظمة على سطح الألمنيوم لتشكيل طبقة جافة بسماكة مقدارها ٠,٣٦ ملمتر ± ١٠ % وتترك لتتصلب لمدة ٧٢ ساعة عند درجة حرارة ٢٣ ° س ± ٢ ° س ورطوبة نسبية ٥٠ % ± ١٠ % يتبعها ١٢٠ ساعة عند درجة حرارة ٥٠ ° س قبل إجراء الفحص.

٧-٩ اللزوجة (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢١٩٦)

يتم فحص نموذج الفحص على جهاز اللزوجة Brookfield LVT^(١)، رقم محور الدوران ٤، بسرعة ٦ دورات/دقيقة.

٨- المعاينة

يجب أن تتم المعاينة وفقاً لما يتم الاتفاق عليه بين المشتري والمُصنِّع كجزء من اتفاقية الشراء.

٩- الرفض وإعادة التسليم

يشكل عدم المطابقة لمتطلبات هذه المواصفة القياسية الأردنية أساساً للرفض. ويحتفظ البائع بالحق في إعادة فحص الشحنة المرفوضة وإعادة تقديم الدفعة بعد إزالة العبوات التي لا تستوفي المتطلبات المحددة.

١٠- بطاقة البيان

يجب أن يوضح في بطاقة بيان المنتج البيانات الإيضاحية التالية بشكل لا يقبل الجدل والإزالة باللغة العربية و/أو الإنجليزية:

١-١٠ بلد المنشأ.

٢-١٠ تاريخ الإنتاج و/أو التشغيل.

٣-١٠ اسم المنتج.

٤-١٠ التصنيف حسب البند ٤.

٥-١٠ رقم هذه المواصفة القياسية الأردنية أو ما يماثلها من الناحية الفنية.

٦-١٠ الكمية.

٧-١٠ اسم وعنوان الصانع والعلامة التجارية (إن وجدت).

٨-١٠ تعليمات التخزين.

^(١) LVT: Low viscosity torque

الملحق - وأ

(تقييسي)

التعديلات الفنية الوطنية

يوضح الجدول وأ - ١ قائمة التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص على مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص للمواد ٢٠٢٤/M٦٠٨٣ D/٦٠٨٣ D والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية مفردة (|) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الفنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وأ - ١ - قائمة التعديلات الفنية الوطنية

رقم البند	التعديل الفني	سبب التعديل
٣، ٢	إدراج المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨، المواد العازلة والعزل مصطلحات التسقيف والعزل المائي بدلاً من مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد ١٠٧٩	لأن المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨ متبناة تبنياً معدلاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد ١٠٧٩

تحتفظ الجمعية الوطنية للمواصفات القياسية الأردنية بالحق في تعديل المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨، المواد العازلة والعزل المائي بدلاً من مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد ١٠٧٩، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الملحق - وب

(إعلامي)

التعديلات الهيكلية الوطنية

يوضح الجدول وب - ١ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية التي تم إدخالها على نص مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٠٨٣ / ٢٠٢٤/M ٦٠٨٣ D والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية منقطعة (:) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الهيكلية الوطنية الموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وب - ١ - قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية

رقم البند	التعديل الهيكلي	سبب التعديل
أينما وردت	إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من عبارة "هذه المواصفة الصادرة عن الجمعية الأمريكية للفحص والمواد"	تطبيق الدليل الأردني ٢٠٠٩/١-٢١ والخاص بالتبني الوطني أو الإقليمي للمواصفات القياسية الدولية والإصدارات الدولية الأخرى، الجزء ١: تبني المواصفات القياسية الدولية.
العنوان	حذف الهامش (١)	معلومات إعلامية تخص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد.
١	حذف البند الفرعي ٣-١	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ٢٠٠٥/٢-١، الجزء ٢: قواعد هيكلية وصياغة المواصفات القياسية الأردنية كونه يتطلب استخدام الوحدات الدولية، وتوصية اللجنة الفنية بعدم الحاجة إلى الوحدات الأمريكية.
٧، الجدول ١، الجدول ٢	حذف الوحدات المكافئة	معلومات إعلامية تخص الولايات المتحدة الأمريكية ولا تنطبق على الأردن.
١	حذف البند الفرعي ٥-١	معلومات إعلامية تخص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد.
٢	حذف الهامش (٢)	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ٢٠٠٥/٢-١، الجزء ٢: قواعد هيكلية وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
٣، ٤، ٥، ٨، ٩، ١٠	حذف ترقيم البنود الفرعية التالية: ١-٣، ١-٤، ١-٥، ١-٨، ١-٩، ١-١٠	بسبب الإشارة له في البند ٦
الجدول ٢	نقل الجدول ٢ إلى البند ٦	لتوضيح المختصر
٧-٩	إضافة الهامش (١)	

الجدول وب - ١ - قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية (تمة)

رقم البند	التعديل الهيكلي	سبب التعديل
١٠	فصل محتويات البند ١٠-١ في بنود فرعية	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلية وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
	حذف البند الخاص بالكلمات الدالة	محتوى إعلامي

" هذه الوثيقة مشروعة نصوبت ثم توزعته لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتباره من قبل مجلس الإدارة "